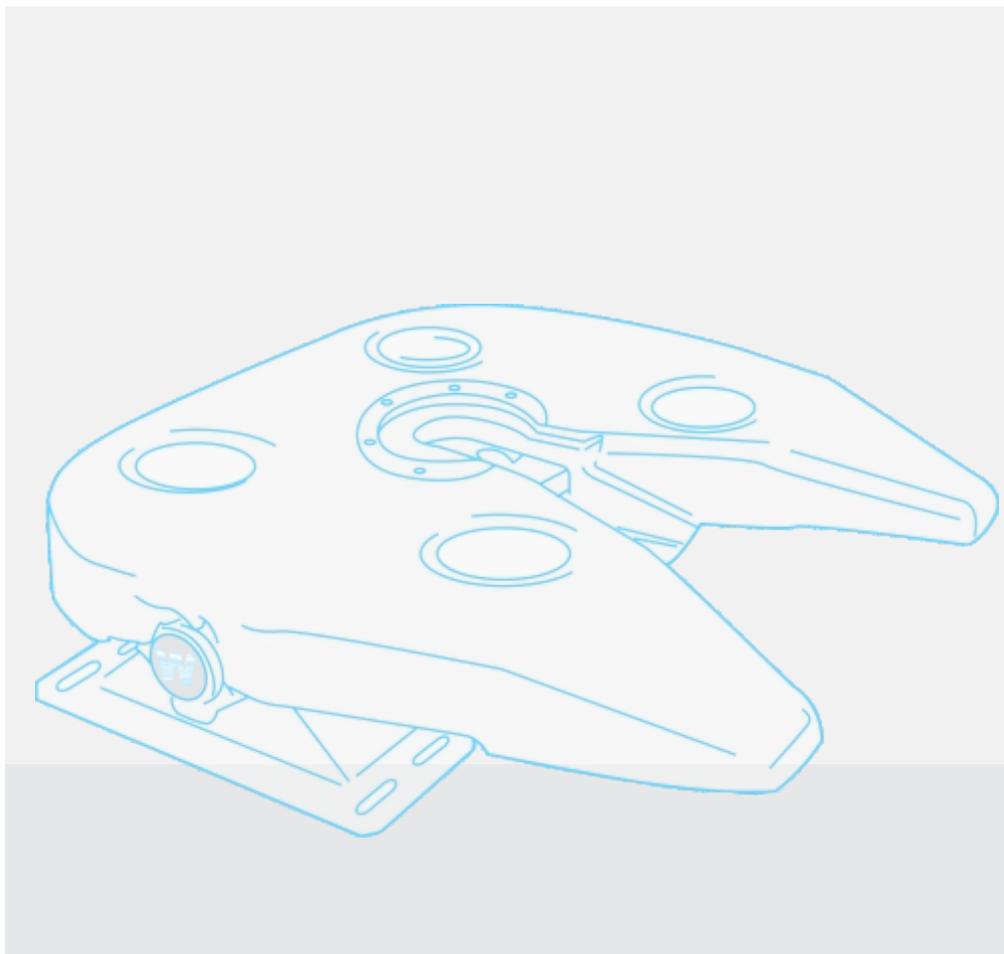


# PLATO DE ENGANCHE

MODELO W-CH-175-3,5" - AC

**WHEEL S.A.**

FABRICANTE DE PARTES PARA ACOPLADOS,  
SEMIRREMOLQUES Y EQUIPOS FERROVIARIOS



## Manual del usuario



MANTENIMIENTO



MONTAJE



FUNCIONAMIENTO



CARACTERÍSTICAS



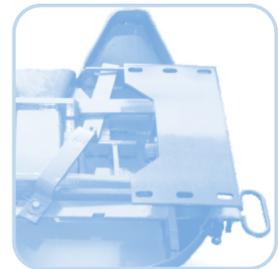
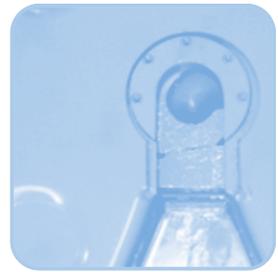
GARANTÍA

## PLATO DE ENGANCHE | Una alternativa de vanguardia

Es imprescindible seguir las indicaciones de este manual. Ello incidirá en el mayor rendimiento del producto aumentando el resultado económico, y disminuyendo los riesgos de accidentes.

Tener en cuenta que es un elemento de seguridad que arrastra a mucha velocidad en las rutas, con gran capacidad de carga. El plato ha sido diseñado para cumplir con este requisito perfectamente, pero como todo elemento mecánico sufre desgaste propio del uso, por lo tanto se debe prestar la debida atención mantenimiento para asegurar la óptima función del mismo.

**W**<sup>®</sup>  
**WHEEL S.A.**



# GARANTÍA | Condiciones de Vigencia

## CAPACIDAD DE CARGA

Carga admisible vertical: 20 Toneladas

Carga admisible de arrastre: 65 Toneladas

## GARANTÍA

Este producto está cubierto por una garantía de ( 1 ) un año. La misma se cumplirá con la condición estricta de que a los ( 6 ) meses ó a los 50.000 Km de uso se realice una inspección en talleres o lugares autorizados. La garantía no cubre el desgaste natural que por el uso se originen en el mecanismo del plato o el manejo inadecuado del mismo.

## CONDICIONES DE MONTAJE

Es imprescindible que el montaje del plato como así también el mantenimiento señalado del mismo se cumpla con la estricta condición expresada en este manual. De no cumplirse el mismo, no se reconoce garantía alguna no asumiendo WHEEL S.A. responsabilidad alguna. Siendo el plato de enganche un órgano de seguridad, se recomienda como condición prioritaria seguir estrictamente las condiciones expresadas

## RESERVA DE DERECHO

### AVISO LEGAL

De acuerdo con nuestra filosofía de trabajo, de satisfacer todas las necesidades de nuestros clientes y siendo nuestra constante preocupación la mejora del producto, aplicando los mejores recursos tecnológicos, nos reservamos el derecho de aplicar todas las modificaciones de diseño que nuestra ingeniería crea óptimo y conveniente, sin previo aviso.

# GARANTÍA | Condiciones de Vigencia

Sr. Usuario

Para formar nuestra propia estadística y llevar un control de los distintos modelos de platos para las distintas condiciones de trabajo requeridas por los clientes rogamos a usted nos envíe el siguiente formulario debidamente cumplimentado.

Razón social: .....

Unidad motriz: .....

Dirección: .....

Tipo de remolque: .....

Localidad: .....

Teléfono: .....

Nº de plato: .....

Fecha: .....

Es condición para vigencia de la garantía que se remita el talón aquí impreso con los datos completos del usuario a:

**[www.wheelsa.com](http://www.wheelsa.com)**

La República 7136 | 2000 Rosario | Santa Fe | Argentina  
Tel./Fax. ( 0341 ) 458-0312 | E-mail: [info@wheelsa.com](mailto:info@wheelsa.com)

» Cuerpo de acero estampado de rígida estructura interior, lo que permite soportar las más exigidas condiciones de trabajo del transporte de carga.

» Las partes vitales móviles están construidas en aceros especiales que asegura una larga vida útil y gran confiabilidad.

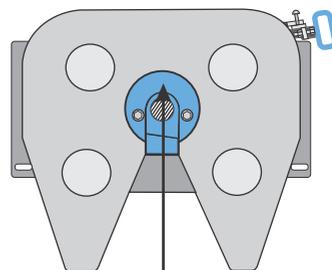
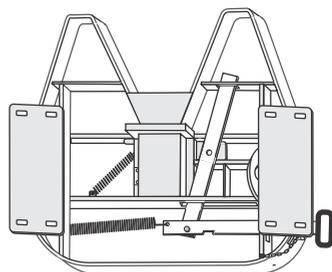
» Sistema de enganche manual-automático.

» Los dos soportes que integran el plato están montados con pernos de acero y buje de caucho que le permita una mayor oscilación para el ángulo de acople de la unidad.

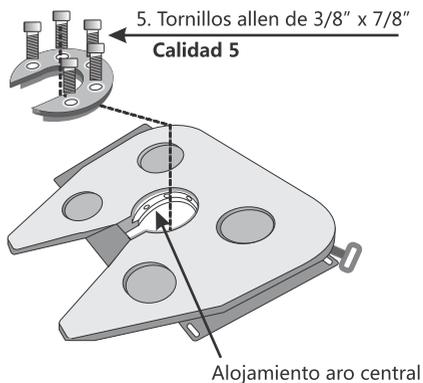


## IMPORTANTE

» A solicitud del usuario podemos construir el plato standar con el aro central renovable ya que frecuentemente al someter el plato a trabajos exigidos se produce un desgaste del perno de arrastre. El aro central renovable soluciona este inconveniente con toda facilidad, rapidez y seguridad.



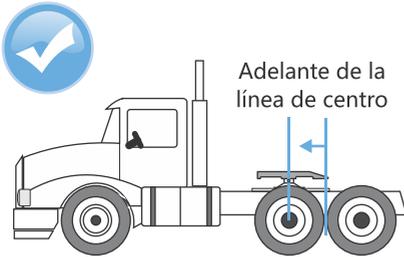
Aro central renovable  
N° 16053



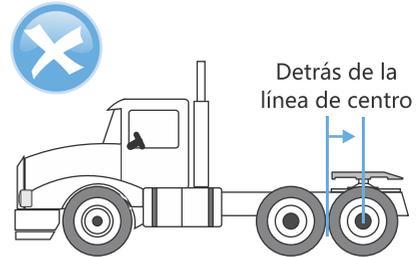
# MONTAJE | Correcto montaje de los platos en la unidad tractora

Los gráficos expresados son ofrecidos como una ayuda para determinar las óptimas condiciones de montaje de los platos tanto para las posiciones fijas como para los deslizables.

## CORRECTO



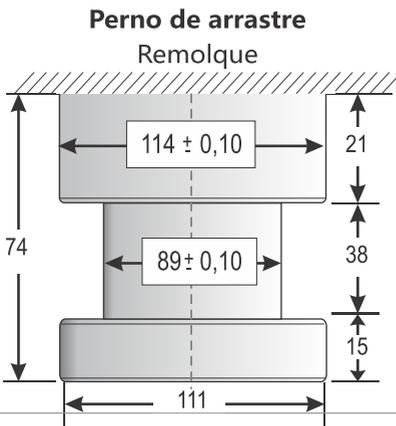
## INCORRECTO



### ⚠ IMPORTANTE

Los platos de enganches nunca deben ser montados detrás de la línea de centro del bogie.

## Perno de Arrastre Plato de 89 (3,5") | Posición de los elementos de ajustes.



### ⚠ IMPORTANTE

El croquis indica la distancia que se debe respetar al montar el perno para lograr un perfecto funcionamiento del plato.

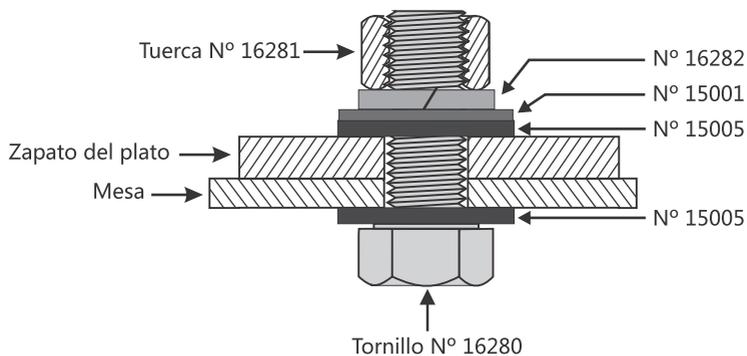
Dimensión aprobada de acuerdo a lo establecido por **Norma MERCOSUR 07:01.ISO 4086**.

# MONTAJE | INTRODUCCIÓN

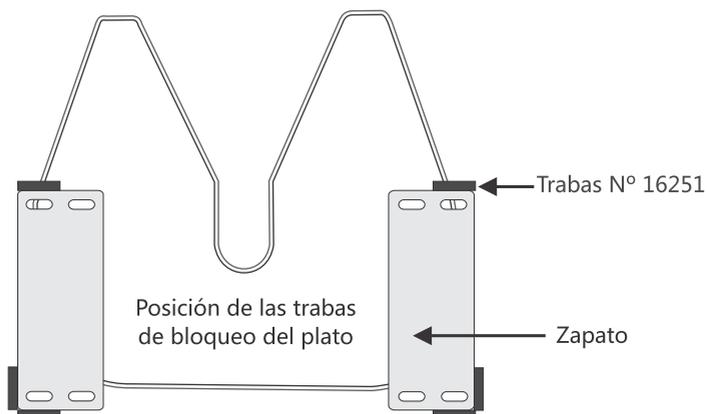
Para cumplir con las normas de seguridad el plato debe estar montado con estricta rigidez. A tal efecto recomendamos adquirir nuestro kit de montaje (N° 16283) que asegura este requisito. Las trabas de bloqueo deben soldarse perfectamente ajustadas al zapato.

## Kit de montaje | Posición de los elementos de ajustes.

**Cupla de cierre:** Máximo: 440 Nm / Mínimo: 360 Nm

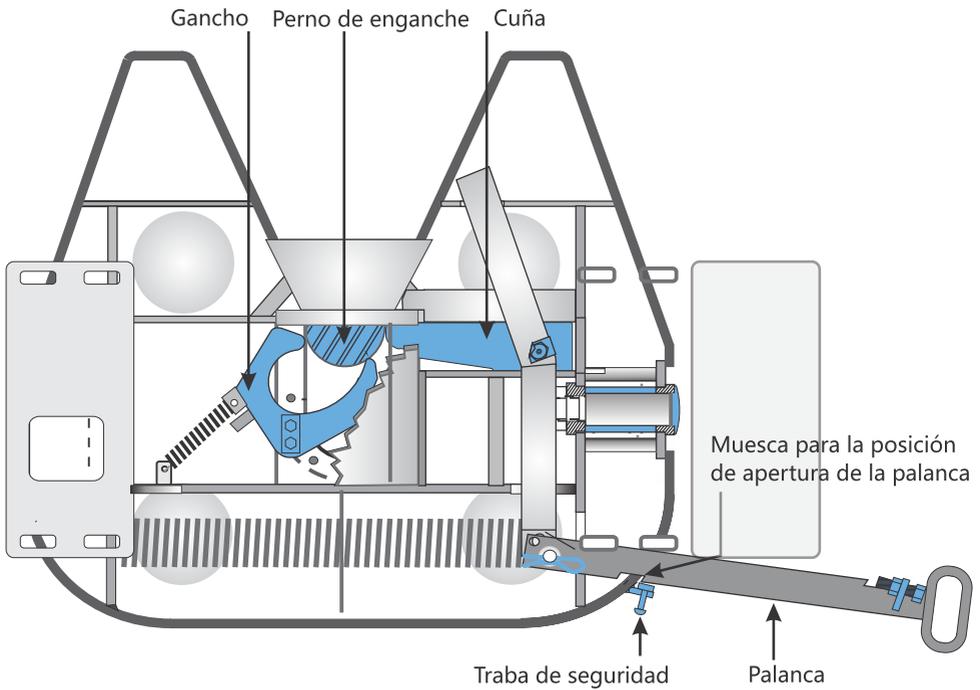


## Montaje del Plato de enganche | Trabas y ajuste de seguridad



## Funcionamiento de Enganche

- » Se tira de la palanca hasta que la misma quede trabada en la muesca (1) (el plato está abierto).
- » Se retrocede la unidad tractora, donde el perno de enganche empuja levemente la cuña desconectando la traba de la palanca, y automáticamente se cierra el plato.
- » Aplicar la traba de seguridad.



# FUNCIONAMIENTO | Enganche y Desenganche

## » Desenganche manual:

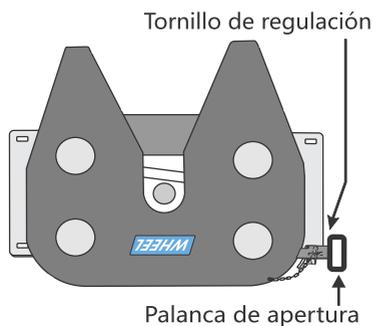
Colocar el plato manualmente en posición de apertura tirando la manija hasta la traba correspondiente. El conductor de la unidad puede retirar la misma produciéndose el desacople del remolque.

## » Enganche automático:

Con el plato en posición abierto, retroceder la unidad tractora hasta que la abertura de enganche contacte en el fondo con el perno de arrastre del remolque, con este procedimiento se pone en marcha todo el sistema automático destrabando la palanca y todo el mecanismo se ajusta correctamente en posición de trabajo ubicándose la manija en posición de bloqueo.

» Colocar para su seguridad la traba seguro.

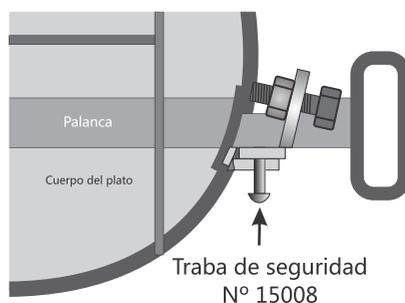
### ENGANCHE



### IMPORTANTE

Antes de enganchar el remolque a la unidad tractora asegurarse que el plato este en posición abierta tirando la palanca de apertura hacia afuera hasta la posición de traba.

### TRABADO



### MUY IMPORTANTE

La traba de seguridad bloquea la manija en posición cerrada. En todo momento, mientras la unidad este trabajando, se debe asegurar que la misma este correctamente trabada.

# MANTENIMIENTO | Introducción

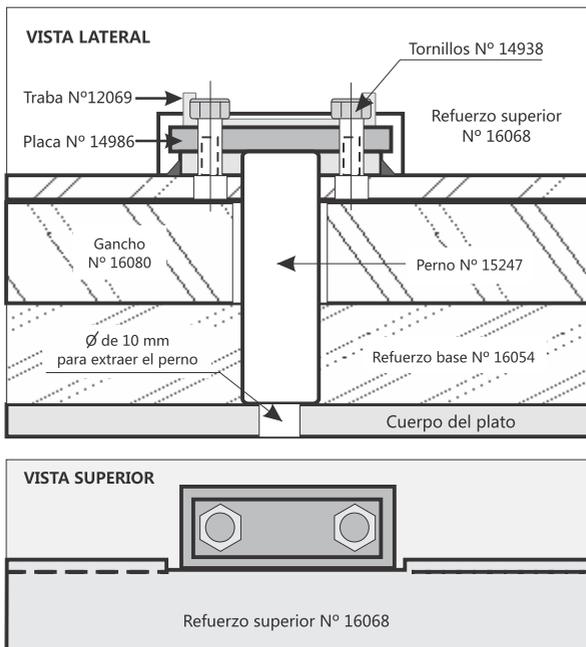
Todo órgano mecánico está condicionado por un correcto control y mantenimiento. El plato de enganche no escapa a esta regla, más si tenemos en cuenta que es un elemento de seguridad.

Cumpliendo con los requisitos expresados en este manual, aumentará la vida útil del mismo con la consiguiente economía y la tranquilidad de disminuir enormemente los riesgos de inconvenientes mecánicos, que siempre significan costos adicionales.

## Sistema de bloqueo del perno del gancho

Para la extracción perno N° 15247 o el gancho N° 16080:

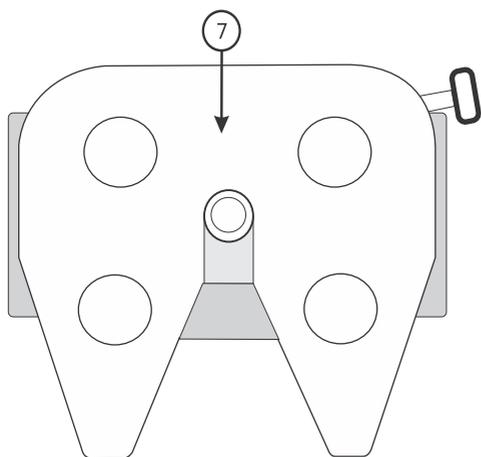
- » Retirar la placa traba de los tornillos N° 12069.
- » Retirar los tornillos N° 14938.
- » Retirar la palanca de bloqueo N°14986.
- » Introducir una varilla a través del agujero de 10 mm de la base del plato y empujar el perno para su extracción.



# MANTENIMIENTO | Lubricación

Antes de circular enganchado con el remolque es necesario que la parte superior del **plato** esté perfectamente lubricada con grasa como así también la zona de alojamiento de la **cuña** y el **gancho**.

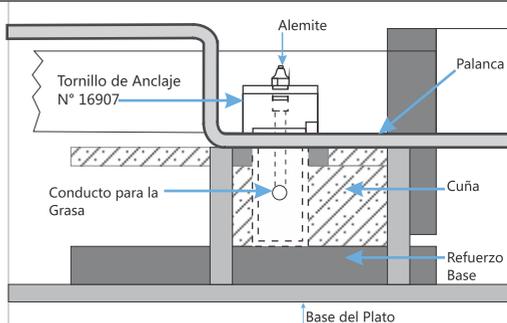
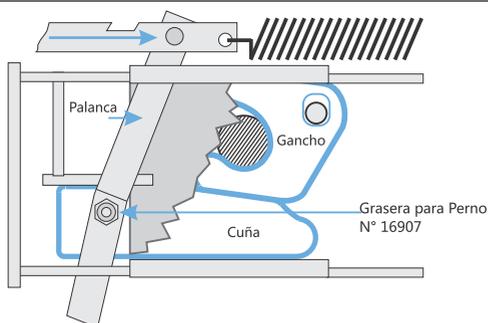
Es necesario que cada vez que el plato se enganche para su trabajo normal de carga estén lubricadas con grasa las partes señaladas a continuación:



## IMPORTANTE

- » Lubricar periódicamente las zonas señaladas con grasa de litio de extrema presión.
- » Lubricar cada 50.000 Km. el perno de ensamble, cuña y palanca.
- » El conducto para la grasa a través de la grasería lubrica el tornillo con la cuña. Lubricar cada 50.000 Km. esta zona.

## ZONAS DE LUBRICACIÓN



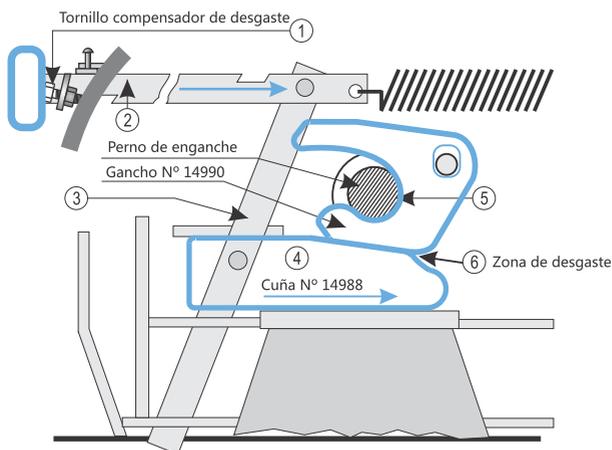
## IMPORTANTE

Los platos de enganche nunca deben ser montados detrás de la línea de centro del boogie.

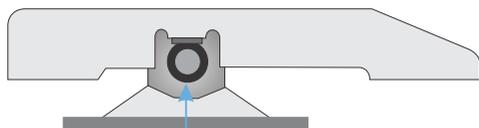
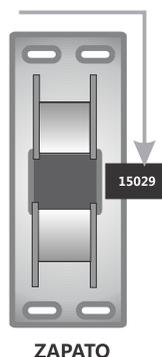
# MANTENIMIENTO | Registro compensador de juego

Normalmente con el uso se producen desgastes en el gancho, cuña y perno de enganche. Si aparece el desgaste propio de la característica del uso es imprescindible el reemplazo del mismo (Reemplazar por repuesto legítimo). No se debe hacer uso del plato si el buje esta en malas condiciones.

Por ello cada 50.000 KM es necesario hacer una revisión y realizar ajustes en caso de ser necesario, siguiendo las indicaciones:



Buje de goma  
N° 15029



Buje de goma N° 15029

## ⚠ IMPORTANTE

- » No se debe usar el plato con desgaste excesivo de los elementos señalados.
- » Renovar las partes cuando el desgaste está en estas condiciones.

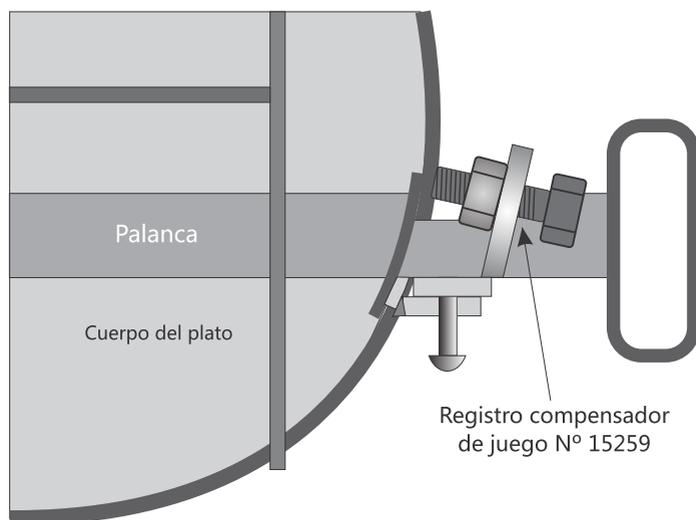
1. Girar hacia la izquierda el tornillo regulador.
2. Esto hace que la barra conductora, penetre levemente,
3. Y conectada con la barra conducida, y ésta a su vez conectada con la cuña
4. Al penetrar la cuña, por la cara angular de la misma, va anulando el desgaste producido.

## MANTENIMIENTO | Sistema de bloqueo del perno del gancho

Con el uso normal del plato, sujeto a las distintas condiciones de trabajo, se puede producir, con el tiempo, desgaste entre las partes de apoyo de la cuña y el gancho.

Para corregir esta condición es necesario regular el registro N° 15259 que permite una mayor penetración de la cuña absorbiendo el desgaste producido.

El rango máximo posible de penetración de la cuña es de 5 mm., después de los cuales se debe reparar o reemplazar las partes.

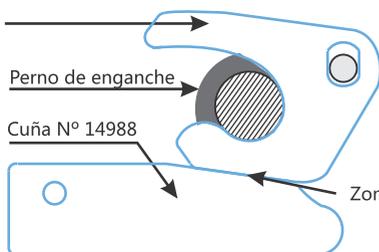


Gancho N° 14990

Perno de enganche

Cuña N° 14988

Zona de desgaste



### IMPORTANTE

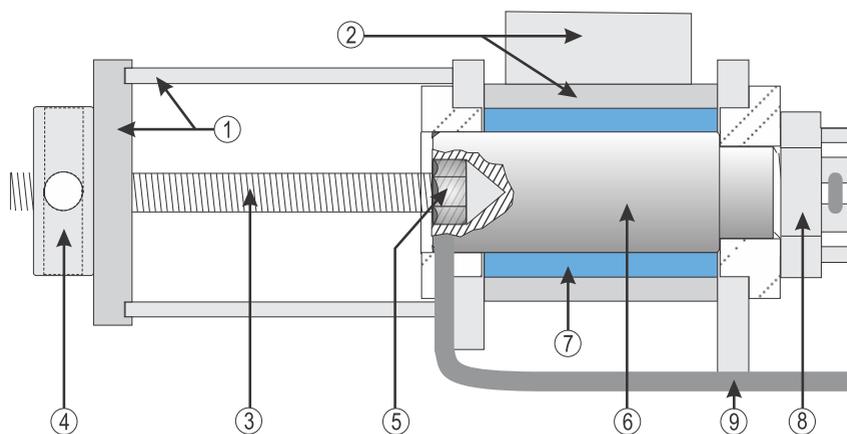
- » Se debe realizar una verificación cada **50.000 Km.**
- » No se debe trabajar con el plato con desgaste excedido de las condiciones señaladas.

# MANTENIMIENTO

## Extracción del perno del zapato y recambio del buje de goma.

### Procedimiento:

Retirar el tapón de goma que cubre el perno. Se conecta el extractor como indica la figura, conectando la barra roscada a la tuerca soldada del perno. Se introduce el cuerpo del extractor sobre la barra y luego mediante el anillo roscado haciéndolo girar hacia la derecha se extrae el perno completamente. Una vez fuera el perno, se extrae el zapato cambiando el buje, por uno nuevo legítimo.

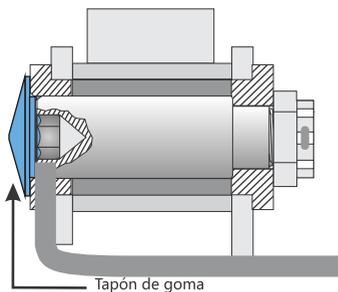


1- Cuerpo del extractor  
2- Zapato  
3- Barra roscada

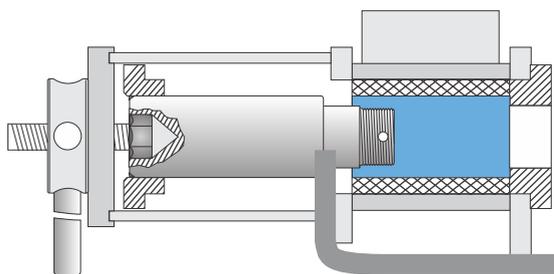
4- Anillo roscado  
5- Tuerca soldada  
6- Perno del zapato

7- Buje de goma  
8- Tuerca o anillo (según modelo)  
9- Cuerpo del plato

### Vista del conjunto perno zapato armado

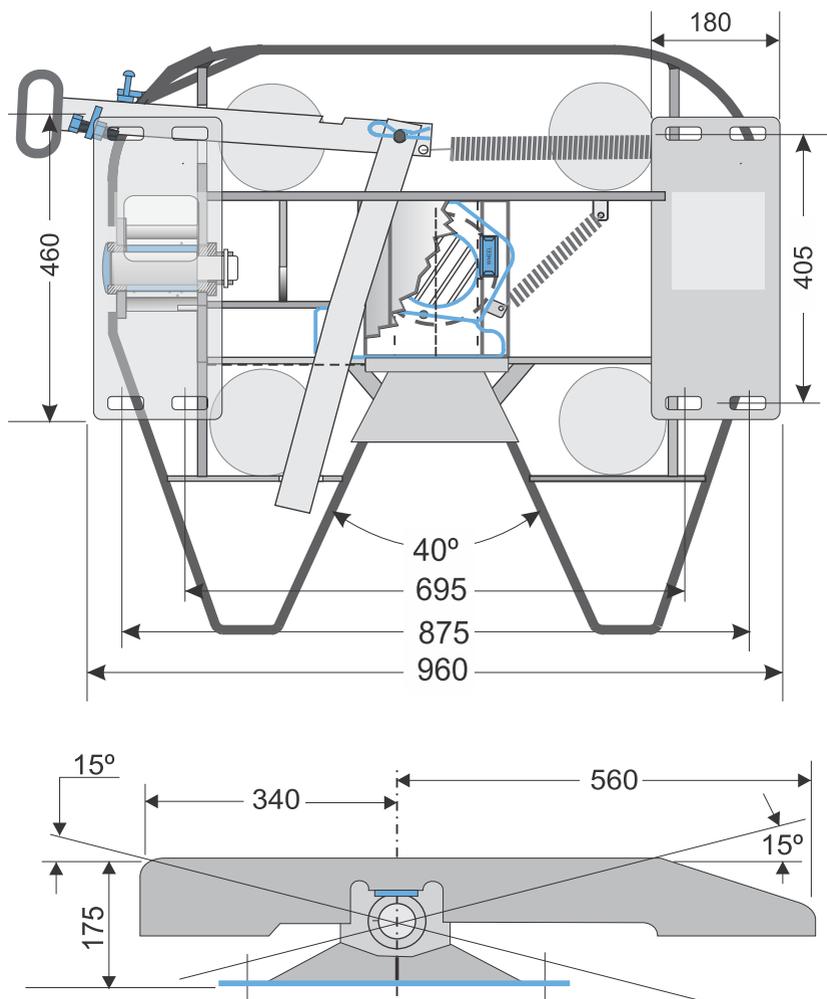


### Vista del perno ya extraído del alojamiento



## MEDIDAS GENERALES

PLATO W-CH-175-3,5" - AC - Perno de enganche 88,9 (3,5")



- Montado sobre zapatos móviles permitiendo diversas posiciones angulares.
- Posibilidad de distintas alturas de acuerdo al requerimiento (175 ó 140).



MANUAL CÓDIGO: P0146

**[www.wheelsa.com](http://www.wheelsa.com)**

La República 7136 | 2000 Rosario | Santa Fe | Argentina  
Tel./Fax. ( 0341 ) 458-0312 | E-mail: [info@wheelsa.com](mailto:info@wheelsa.com)